



Empowered lives.
Resilient nations.



2019臭氧气候工业圆桌会议 ——制冷剂及回收再利用论坛

2019 Ozon2Climate Industry Roundtable: Side-Session on

Refrigerant & Recovery, Reclaim and Recycle of Refrigerant

2019年4月10日

上海新国际博览中心

路演展区 E3-G31

10 April 2019

Shanghai New International Expo Center

Ozon2Climate Roadshow Booth # E3-G31

日程 AGENDA

12:30-13:00 注册

第一部分 制冷剂和润滑油

主持人: 赵子康 项目官员, 生态环境部对外合作与交流中心

13:00-13:20 冷冻市场下一代制冷产品
杨永松 氟化工市场经理, 阿科玛

13:20-13:50 低GWP制冷剂时代
Mr. Joshua Hughes 固定式空调与热泵制冷剂研发总监, 科慕公司

13:50-14:20 HFO制冷剂推动冷冻、空调转型升级
Mr. Robert Kebby 全球业务经理-冷冻, 霍尼韦尔

14:20-14:45 用于下一代制冷剂的润滑油开发
Mr. Joe Karnaz 技术总监, 瑞孚化工(上海)有限公司

14:45-15:00 Low GWP制冷剂用冷冻油的开发及应用
邹扬 亚太冷冻油技术经理, 路博润

15:00-15:10 小结

第二部分 制冷剂回收再利用

主持人: 李红旗 教授, 北京工业大学

15:10-15:35 中国制冷剂回收的潜力、方法和建议
Mr. Ken Logan 集团商务发展总监, 爱格思国际公司

15:35-15:50 提高制冷剂回收效率的探索
王海涛 总经理, 天津澳宏环保材料有限公司

15:50-16:05 多点探钳式检漏技术
张舟 总经理, 伽利略TP(天津)制冷工业在线设备有限公司

16:05-16:15 小结

12:30-13:00 Registration

Side-Session -I: Refrigerant and Lubricant Oil

Moderated by Mr. Zhao Zikang, Project Officer, IECO

13:00-13:20 **Refrigeration next generation solution**
Mr. Yang Yongsong, Marketing Manager, Arkema

13:20-13:50 **The era of low GWP refrigerants**
Mr. Joshua Hughes, Refrigerants R&D Leader – Stationary AC and Heat Pumps, The Chemours Company

13:50-14:20 **How HFO's are supporting positive Global change to HVACR**
Mr. Robert Kebby, Global Business Manager – Refrigeration, Honeywell

14:20-14:45 **Lubricant development for next generation refrigerants**
Mr. Joe Karnaz, Technical Director, Shrieve Chemical (Shanghai) Co., Ltd.

14:45-15:00 **Lubricant developments to enable the use of low GWP refrigerants**
Mr. Zou Yang, Asia Pacific Refrigeration Technical Manager, Lubrizol

15:00-15:10 Conclusion

Side-Session -II: Recovery, Reclaim and Recycle of Refrigerant

Moderated by Prof. Li Hongqi, Beijing University of Technology

15:10-15:35 **Refrigerants recovery in china: potential, method and suggestions**

Mr. Ken Logan, Group Commercial and Business Development Director, A-Gas International

15:35-15:50 **Exploration on improving refrigerant recovery efficiency**

Mr. Wang Haitao, General Manager, Tianjin Aohong Environmental Protection Material Co., Ltd.

15:50-16:05 **Multi-sniffer leak detection technology**
Mr. Zhang Zhou, General Manager, Galileo TP (Tianjin) Process Equipment Inc.

16:05-16:15 Conclusion