

中国机械工业联合会文件

机械办〔2026〕180号

关于征集首届装备制造业工程师大会 论文的通知

各有关单位：

为落实国家“十五五”规划纲要部署，推动装备制造业高质量发展和技术创新，中国机械工业联合会定于2026年12月3日—6日在江苏省苏州金鸡湖国际会议中心（苏州国际博览中心）举办2026装备制造业发展大会（EMF2026）。EMF2026以“更好的装备 更美的世界：智能·绿色·融合”为主题，围绕智能赋能、绿色低碳、融合创新，采用“1+3+2+展览”形式举办，即1场开幕式暨主旨大会、3大主题系列活动，同期举办首届装备制造业工程师大会、首届全国装备制造业数智技术技能大赛决赛、2026装备制造业先进技术展览会。

工程师，是推动科技创新与产业创新深度融合的战略型人才，是突破技术瓶颈、实现科技成果工程化转化的中坚脊梁。中国机械工业联合会拟于 EMF2026 召开期间举办**首届装备制造业工程师大会**，旨在为工程师群体搭建高层次交流展示平台，推进创新成果转化、推广应用。现向装备制造领域企业、科研院所、检验检测机构的广大工程技术人员征集论文，欢迎投稿。具体事项如下：

一、会议主题

科技创新与产业创新深度融合

二、组织机构

主办单位：中国机械工业联合会

联合主办：机械工业信息研究院

中国机械工程学会

中国电工技术学会

承办单位：《金属加工》编辑部

《电气应用》编辑部

《现代制造》编辑部

中国机械工业联合会能源装备分会

中国机械工业联合会智能制造分会

中国机械工业联合会绿色制造分会

中国机械工业联合会服务型制造分会

中国机械工业联合会机器人分会

机械工业教育发展中心

机械工业人才评价中心

（持续更新中，请关注官网信息）

三、大会技术委员会

详见会议官方网站。

四、征文范围

本次会议征文总体分为三大主题：

（一）产业基础创新技术

1. **高性能材料与轻量化结构制造技术：**新型材料（金属材料、复合材料）及轻量化结构的机械加工工艺，解决难加工、易变形、高表面质量等制造难题。

2. **关键零部件与驱动传动系统制造技术：**功率半导体、液压泵/阀/缸、伺服电机/直线电机/力矩电机、驱动系统等核心部件的精密制造与装配。

3. **绿色切削与表面/润滑一体化制造技术：**微量润滑（MQL）、低温冷却、干切削等绿色切削工艺，高性能切削液、绿色润滑剂的开发与应用效果，表面完整性调控，喷丸、滚压、抛光等强化工艺与切削参数的协同。

4. **光技术与极限/高性能加工技术：**光学元件超精密加工，高速/超高速切削、硬态切削、镜面加工，微细加工（微铣、微钻、微细电火花）与微纳结构制造，激光加工（切割、打孔、微织构）与激光复合加工工艺。

（二）绿色制造创新技术

1. **传统能源与工业用能升级改造：**煤炭、火电、油气系统清洁高效低碳改造，铸造、机加、熔炼等重工工序节能降碳；工业炉窑、大型生产装备能效提升、余热回收及综合用能优化技术与实践。

2. **新型电力系统与智能电网：**光伏、风电、储能等新能源

发电/储能系统优化、并网控制及工程应用，重点围绕风光储一体化与绿电直输关键技术。智能电网、智慧巡检方面，重点征集大数据、人工智能、数字孪生在电力系统智能运维与巡检中的创新应用成果。

3. 节能装备与绿色产品研发：高效节能电机、变压器、工业热泵、新能源装备（光伏、风电、储能设备等）的研发制造，涵盖轻量化、无害化、易回收的绿色设计理论与技术突破。

4. 低碳技术与工艺：聚焦低碳生产工艺、资源循环利用、碳捕获与封存、碳足迹核算与全生命周期降碳等关键技术的研发与工程应用。

5. 绿色制造与零碳工厂：绿色制造工艺、绿色设计、绿色材料等全要素创新，推进零碳工厂、微电网及超低能耗建筑的系统建设，依托数字孪生、工业大模型等技术实现能碳精准管控与供应链协同降碳。

（三）智能制造创新技术

1. 工业控制：先进的工业控制系统架构、控制算法优化、自动化生产线的智能控制策略。

2. 传动调速：高效节能的传动调速技术、电机控制与调速系统的智能化应用。

3. 传感检测：新型传感器的研发与应用、工业现场的智能检测技术、传感器网络的构建与优化。

4. 数字孪生：数字孪生模型的构建方法、数字孪生在产品设计、生产过程监控与优化中的应用。

5. 工业通信：工业以太网、无线通信技术在工业场景中的应用、工业通信协议的开发与优化。

6. AI 技术：人工智能在制造业的应用，如机器学习、深度学习在质量检测、故障诊断、生产调度中的应用等。

7. 具身智能与智能装备：伺服驱动与运动控制、视觉集成等关键技术和编码器与减速器等关键零部件，机器人在典型场景与重点工艺中的应用创新。

五、投稿须知

（一）论文必须是原创性、首次公开发表的科研成果，内容应符合征文范围。

（二）大会仅接受中文稿件。投稿请务必登录会议官网在线投稿系统。

（三）请按大会论文的要求和格式撰写全文（含摘要），论文模板请在投稿系统下载。

（四）全部论文将由大会组织专家进行初审，大会技术委员会进行终审。

六、论文应用与出版

（一）被大会录用的稿件将在《金属加工（冷加工）》《电气应用》《现代制造》等期刊刊登。

（二）被大会录用并参会交流的稿件，其摘要将汇编成册，于大会期间发放，并颁发入册证书。

（三）被大会录用并参会交流的稿件将择优邀请做大会演讲报告。

（四）部分被大会录用并参会交流的高质量稿件将推荐至《机械工程学报》《电工技术学报》。

（五）被大会录用并参会交流的论文成果将择优推荐参与机械工业科学技术奖评选。

七、重要日期

- (一) 论文全文投稿截止时间：2026年9月15日
- (二) 论文录用通知截止时间：2026年10月15日
- (三) 论文终稿提交截止时间：2026年10月30日

八、联系方式

- (一) 会议官方网站：www.emforum.cn
- (二) 微信公众号和小程序



(三) 联系人

李晓佳 13693662062
赵 明 13911026155
万道濮 18501072830

中国机械工业联合会
2026年6月12日

